

AQUATEK® Plug, Plug XF

Abdichtungsmörtel

Produktbeschreibung

AQUATEK® Plug & Plug XF ist ein zementgebundener, schnell & sehr schnell abbindender Abdichtungsmörtel zum Stoppen von Wassereindringungen.

Vorteile

- Schnelle & sehr schnelle Abbindezeiten für das sofortige Verschließen von Leckagen und Wasserinfiltrationen
- Kann auch unter Wasser eingesetzt werden sowie zum Verschließen von unter Hochdruck stehende Wasserleckagen
- Sehr gute Verträglichkeit mit Beton und Mauerwerk.



Anwendungsbereich

AQUATEK® Plug & Plug XF sind geeignet für:

- Schließen aktiver Wasserleckagen und -austritte (auch unter Hochdruck) aus Fugen, Rissen, Waben und Löchern in allen Bauwerken aus Beton, Mauerwerk, Stein und zementbasierten Putzen.
- Als Vorbereitung vor Wasserabdichtungsinjektionen oder vor Auftrag von Abdichtungsbeschichtungen.

Produkteigenschaften

Technische Daten/Eigenschaften (*)

		AQUATEK® Plug	AQUATEK® Plug XF
Eigenschaften	Einheit	Wert*	
Sieblinienbereich	[mm]	0-1	0-1
Konsistenz	[-]	Formbarer Kit	
Maximum Wasserzugabe	[l / 10kg]	3.6	3.1
Verarbeitungszeit	[min]	≈ 3	≈ 0.5
Anwendungstemperatur	[°C]	+5 bis +35	
Frischmörteldichte	[kg/dm³]	≈ 2.14	
Druckfestigkeit (**) - 28 Tage	[MPa]	≈ 30	
Lagerung	12 Monate Trocken, original verschlossene Gebinde, frostfrei gelagert.		
Verpackung	10 kg Eimer 33 Eimer pro Palette (330kg)		
Farbe	Graues Pulver		

(*) Typische Werte in der Produktionskontrolle. Alle Tests wurden unter einer konditionierten Temperatur von 21 °C und 65% RH ausgeführt.

(**) Bei den dargestellten Druckfestigkeiten handelt es sich um Druckfestigkeiten gemessen an Prismen nach DIN EN 196-1.

Anwendung

1. Untergrundvorbereitung

- Der Untergrund muss frei von Schmutz, Fett, Schlämmen, losen Beton, losen Partikeln oder Schichten sein, die sich nachteilig auf die Haftung auswirken könnten.
- Den beschädigten Beton entfernen und den Untergrund durch Sand- oder Kugelstrahlen, Hochdruckwasserstrahlen oder sonstige Verfahren vorbereiten, bis der Grundbeton freigelegt ist und so eine ausreichende Rauheit (Bindung) und offene Poren bietet.
- Risse und Löcher sollten bis zu einer Mindestbreite und -tiefe von 10 mm ausgeschnitten werden.
- Der Untergrund muss mit sauberem Wasser gründlich im Voraus befeuchtet werden, bis der Untergrund gesättigt ist.

2. Mischen

- AQUATEK® Plug & Plug XF müssen manuell mit sauberem Wasser gemischt werden, bis eine knetartige Konsistenz erreicht ist.
- Aufgrund des schnellen Abbindens wird das Material in kleinen Mengen angemischt, etwa 1 kg pro Abdichtung, und sofort aufgetragen. Nicht mehr Material vorbereiten als innerhalb der Verarbeitungszeit des Materials verwendet werden kann.

3. Verarbeitung

- Das Material muss in einem geeigneten Behälter manuell geformt werden, bis das Material leicht warm wird.
- Das Material auftragen, wenn es steif aber noch formbar ist. Das Material in den Hohlraum pressen und durch Druckausübung an Ort und Stelle halten, bis der Mörtel fest geworden ist.
- Den Druck nicht zu schnell lösen. Das Material muss ausreichend Festigkeit entwickelt haben, um dem Wasserdruck zu widerstehen.
- Das Material kann in mehreren Schichten aufgetragen werden. Insbesondere beim Auftrag in großen Leerräumen muss der Auftrag in mehreren Auftragsschritten erfolgen. Bei jedem Schritt nur eine begrenzte Menge an Material verwenden. In einigen Fällen ist es erforderlich, Ablaufleitungen zu verwenden, um während des Materialauftrags Wasserdruck abzulassen.

4. Nachbehandlung

- Die Aushärtungs- und Abbindezeiten hängen von den Umgebungs- und Untergrundtemperaturen ab.
- Aufgrund einer schnellen Hydratation werden AQUATEK® Plug & Plug XF eine hohe Temperatur entwickeln. Um einen schnellen Wasserverlust zu verhindern, das aushärtende Material etwa 15 Minuten nach dem Auftrag mit sauberem Wasser befeuchten.

5. Reinigen und Pflege

- Die Mischwerkzeuge sollten sofort mit sauberem Wasser gereinigt werden. Ausgehärtetes Material muss mechanisch entfernt werden.

6. Hinweise

- Zementähnliche Materialien können unter bestimmten Bedingungen zu Inkompatibilitäten in Verbindung mit Nichteisen-Metallen führen (wie z.B. Aluminium, Kupfer, Zink).
- Niedrige Temperaturen verzögern das Abbinden des Materials. Hohe Temperaturen können die Aushärtung beschleunigen und die Verarbeitungszeit des Materials verringern.

Gesundheit und Sicherheit

AQUATEK® Plug & Plug XF sind zementgebundene Produkte und können daher Reizungen an Haut und Augen verursachen. Diese sollten während der Anwendung geschützt werden. Tragen Sie stets Schutzkleidung, und Schutzhandschuhe. Das Tragen einer Staubschutzmaske wird dringend empfohlen. Spülen Sie Spritzer auf Augen oder Haut sofort mit reichlich Wasser ab. Konsultieren Sie einen Arzt, wenn die Reizung fortbesteht. Die vollständigen Informationen entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt. GISCODE ZP1.

www.gcpat.com

Bei technischen Fragen:

GCP Germany GmbH

Alte Bottroper Straße 64
45356 Essen

T. +49 (0) 201 86147-0
F. +49 (0) 201 86147-59
E. info.betec@gcpat.com

Auftragsannahme: +49 (0) 5281 7704-65 · auftrag.betec@gcpat.com

Wir hoffen, dass die obigen Informationen von Nutzen sind. Sie beruhen auf für uns als richtig und zuverlässig betrachtenden Daten und Angaben und sollen dem Kunden zu Inbetrachtziehungs-, Überprüfungs- und Nachweiszwecken dienen, jedoch ohne Garantie unsererseits hinsichtlich erreichbarer Ergebnisse. Alle Angaben, Empfehlungen und Hinweise sind für patent- oder urheberrechtsverletzende Zwecke zu interpretieren. Für dieses Produkt bestehen ggf. Patente oder Patentanmeldungen.

Betec® ist ein eingetragener Handelsname von GCP Applied Technologies Inc. Alle angegebenen Werte sind Laborwerte. Kennwerte unter Baustellenbedingungen können hiervon abweichen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Alle Rechte vorbehalten.
GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140 USA.

In Deutschland, GCP Germany GmbH, Alte Bottroper Str. 64, Essen, 45356

Druck in Deutschland | 12/2017 | Datenblatt Nr. 4.40 RV 1

