

BCR-SPEEDINJECT S ist ein Schnell-Vergussharz auf Silikatharzbasis

- Silikonfrei
- Schnellhärtend

Anwendung

BCR-SPEEDINJECT S ist ein lösemittelfreier, nicht gefüllter und nicht pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Silikatharzbasis. Das Produkt wird hauptsächlich zum Schließen von Fugen und Rissen in mineralischen Estrichen eingesetzt. Das Produkt kann auch zum Kleben von z.B. Reparaturwinkeln und Abgrenzungsschienen eingesetzt werden. Das Produkt kommt insbesondere in Bereichen, in denen eine kurzfristige Überarbeitbarkeit der Fläche erforderlich ist zum Einsatz.

BCR-SPEEDINJECT S kann auch auf Estrichen mit Fussbodenheizung eingesetzt werden.

Das Produkt ist konzipiert für den Einsatz auf Untergründen mit einer Restfeuchte (zementär bis 4% mit Messung nach CM bzw. 0,5 Ma.-% bei Anhydridestrichen).

Bei Einwirkung von UV-Strahlung muss bei Silikatharzen allgemein mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.

Verarbeitung

Verarbeitung/Untergrund:

Der Untergrund muss trocken, griffig, sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen wie Fetten, Ölen etc. sein.

Zur Vorbereitung müssen die Risse aufgefäst, Querschnitte gesetzt und ausgesaugt werden und in die Querschnitte Wellenverbinder eingesetzt werden.

Verarbeitung/Anmischen:

Die Härterkomponente komplett in die Stammkomponente geben und die Flasche verschließen. Anschließend ca. 15 Sekunden intensiv schütteln.

Es muss vor dem Auftrag eine gleichmäßige, schlierenfreie Masse vorliegen. Die Spitze der Flaschentülle passend zur Rissbreite abschneiden.

Verarbeitung/Applikation:

Direkt nach dem Anmischen ist das Material dünnflüssig und daher sehr gut für schmale Fugen geeignet. Nach ca. 6-8 Minuten (20 °C) fängt das Material an dicker zu werden. In pastöser Form ist es ideal für breitere Fugen.

Nach dem Fugenverguss die Oberfläche glatt abziehen und mit feuergetrocknetem Quarzsand bis zur vollständigen Sättigung abstreuen.

Für Verklebungen von Profilen und Leisten wird der Reparaturspachtel mit einer geeigneten Zahnleiste auf den Untergrund aufgetragen und die zu verklebenden Teile sofort eingelegt bzw. zusammengefügt und gut angedrückt. Die geklebten Materialien müssen während der Abbindung fixiert werden.

Um die Haftung nachfolgender Schichten zu gewährleisten ist ein vollsattes Abstreuen zwingend erforderlich.

Verarbeitung/Allgemeines:

Die Material-, Luft- und Bodentemperaturen sind zu messen und müssen sich während der gesamten Verlegungs- und Aushärtungszeit zwischen 10 °C und 30 °C befinden. Des Weiteren ist darauf zu achten, dass sich die Untergrundtemperatur 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur befindet. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen.

Die Applikation sollte bei konstanter oder fallender Temperatur erfolgen, um Blasenbildung durch Ausdehnung von Luft im Untergrund zu vermeiden. Auf gute Durchführung nach der Applikation und während der Erhärtung ist zu achten. Die Fläche muss während der gesamten Erhärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.

Produktdaten

Farbton:	Komp. A: transparent Komp. B: bräunlich
Liefereinheit:	600ml Karton mit je 5 Flaschen á 300ml Komponente A und Komponente B. inkl. 2 Beutel á 20 Wellenverbinder
Lagerzeit:	vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen:	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei (Material ist frostempfindlich) Empfohlene Lagerungstemperatur: 10 °C bis 30 °C

Technische Daten

Dichte bei 23° / 50% rel. LF	Komp. A: ca. 1,46 g/cm ³ Komp. B: ca. 1,13 g
Materialverbrauch	Abhängig von Rissbreite und -tiefe 1 Mischung ergibt ca. 600 ml
Auftragsweise:	Direkt aus der Flasche
Mischungsverhältnis:	1 : 1 (nach Volumen)
Verarbeitungszeiten (bei 65% rel. LF)	ca. 10 - 12 Minuten bei 20 °C (abhängig von der Temperatur)
Überarbeitungszeiten (bei 65% rel. LF)	ca. 20 - 30 Minuten bei 23 °C (abhängig von der Temperatur)
Lagerung:	Kühl und trocken, dicht verschlossen bei Normaltemperatur (10-30 °C)
Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität	
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität	
Entsorgung	Vollständig erhärtetes Material kann über den Hausmüll entsorgt werden. Restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssiges Material als Farbabfälle, welche Lösemittel oder anderweitige gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.

Zu beachten

Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung.

Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweisenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Diese finden Sie auf unserer Homepage www.bcr.at.